

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

- não confidencial, todo em português, no máximo 3 páginas, orientação retrato, sem qualquer indício que identifique a empresa pleiteante -

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário (item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
D113-01PI	73209000	EX 001 - Mola plana de constante elástica média de 24,5N/mm, em formato "C" manufaturada em aço carbono C60 endurecido por tratamento térmico e jateado na região da curvatura principal de dobra, corpo com largura aproximada de 25,8 mm, altura 150,0 mm e espessura de 6,4 mm, utilizada em conjuntos de freio a tambor.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

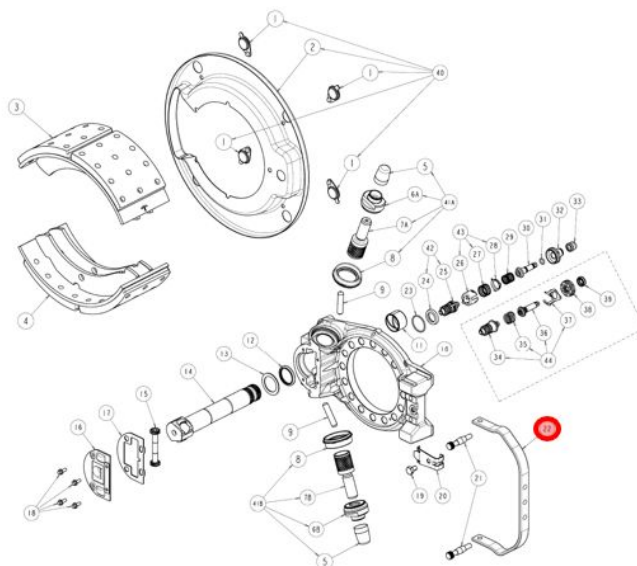
(características quantitativas e qualitativas, por exemplo: dimensões, materiais de fabricação, especificações de trabalho/funcionamento [torque, potência, resistência, tensão, corrente, dureza, vazão, condutibilidade, temperatura etc.], características de hardware, software, características físicas, dentre outras inerentes a cada produto):

Mola plana, em formato "C", composto de aço carbono tipo "aço mola" C60 endurecido por tratamento térmico em óleo, com dureza do núcleo VHN 430-470 (30kg), e dureza superficial não maior que VHN $\pm$ 35 (10kg) da dureza individual do núcleo, jateado por processo de "shot peening" até o máximo de 130mm para cada lado partindo do seu eixo de simetria, garantindo maior capacidade de elasticidade e também resistência à fadiga. Possui constante elástica de referência de referência de 24,52N/mm e sua função primária é através da sua energia potencial permitir o retorno das sapatas de freio a condição de repouso, após finalização do processo de frenagem. Dimensional (Abertura a 300mm): altura 150,0mm, largura de 25,8mm e espessura de 6,4mm.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:

(obrigatório conter as principais dimensões):

3. /



(em qual produto fabricado pela empresa pleiteante o item importado será incorporado):

Freio tambor pneumático do tipo SAC "Z-Came".

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Promover o retorno das sapatas de freio à condição de repouso após a conclusão do processo de frenagem, assegurando o reposicionamento adequado dos componentes do sistema.



Documento assinado digitalmente

MAX RICARDO ZATTA

Data: 11/09/2026 10:41:45-0300

Verifique em <https://validar.iti.gov.br>